

Załącznik nr 1 do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach na realizację przedsięwzięcia nr OŚ.6220.5.2025 z dnia 10 kwietnia 2026 r.

Charakterystyka przedsięwzięcia polegającego na: „Wzrost zużycia rozpuszczalników w instalacji eksploatowanej na terenie zakładu Folplast Sp. z o.o.” zlokalizowanego na działkach o nr ewid.: 3355/7, 3355/15, 3355/29, 3356/1, 3356/8, 3356/14, 3356/18, 3356/28, 3356/36, 3356/38, 3356/39, 3356/40, 3356/41, 3356/44, 3356/45, 3356/50, 3356/51, 3356/52, 3356/54, 3356/55, 3356/56, 3356/60, 3356/61, 3357/3, 3357/4, 3356/42, 3356/7 i 3347/2 obręb Kościan, gmina Kościan.

Planowane przedsięwzięcie polega na zmianie uwarunkowań określonych w decyzji Burmistrza Miasta Kościana z 9 lutego 2022 r. nr OŚ 6220.9.2021 o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn.: „Realizacja hali produkcyjno-magazynowej z częścią socjalno-biurową oraz niezbędną infrastrukturą towarzyszącą, a także uruchomienie nowej linii fleksograficznej i procesu laminacji bezropuszczałnikowej na terenie zakładu Folplast Sp. z o.o.” ul. Składowa 2A w Kościanie, działki o nr ewid. 3356/60, 3357/3, 3355/7, 3355/15, 3355/29, 3356/1, 3356/8, 3356/14, 3356/18, 3356/28, 3356/36, 3356/38, 3356/39, 3356/40, 3356/41, 3356/44, 3356/45, 3356,50, 3356/51, 3356/52, 3356/54, 3356/55, 3356/56, 3356/61 i 3357/4. W karcie informacyjnej przedsięwzięcia, dalej k.i.p., wskazano, że po zakończeniu procesu inwestycyjnego, objętego ww. decyzją środowiskową, wnioskodawca uzyskał zmianę pozwolenia zintegrowanego, wydanego decyzją Starosty Kościańskiego z dnia 14 listopada 2022 r., znak: BOŚ.6222.6.2022. Zgodnie z pkt II.1. decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zakład miał zużywać maksymalnie do 603,30 Mg/rok rozpuszczalników organicznych. Wskazana wartość została określona przez inwestora na podstawie prognozowanego zapotrzebowania klientów na opakowania foliowe z określoną powierzchnią nadruku. Jednak w trakcie eksploatacji nastąpiła zmiana w charakterze zamówień. W k.i.p. podano, że obecnie dominuje większa częstotliwość krótkich serii produkcyjnych, co wiąże się z częstszym myciem matryc niż pierwotnie zakładano, a w konsekwencji zwiększeniem zużycia rozpuszczalnika i farb. W związku z powyższym, inwestor wystąpił o zwiększenie zużycia rozpuszczalników organicznych w procesach produkcyjnych w zakładzie z 603,3 Mg/rok na 992,79 Mg/rok.

Jak wskazano w k.i.p. przedsięwzięcie będzie realizowane wewnątrz istniejącego budynku budowlanego. W związku z powyższym nie będzie wiązać się wykonaniem jakichkolwiek obiektów budowlanych, terenów utwardzonych lub innych obiektów infrastruktury. Nie planuje się również prac rozbiórkowych. Nie zwiększy się stan zatrudnienia, czas pracy instalacji ani ilość powstałych ścieków i odpadów. Zakład pracuje w systemie trójzmianowym przez siedem dni w tygodniu. Stan ten utrzyma się po zrealizowaniu przedsięwzięcia.

Praca zakładu polega na produkcji opakowań, począwszy od zwykłych folii termokurczliwych poprzez kaptury termokurczliwe, stretchhoody i folie techniczne. Na proces produkcyjny składa się 5 głównych etapów:

- wytłaczanie z rozdmuchiowaniem folii,
- krojenie,
- konfekcjonowanie,
- nadruk na folii,
- laminacja.

Dostarczony do magazynu surowiec w formie granulatu trafia do wytłaczarek, które są podstawowym elementem składowym linii technologicznej. W każdej wytłaczarce z układem uplastyczniającym tworzywo zostaje nagrzone, sprężone, homogenizowane oraz

transportowane. Proces topnienia folii prowadzony jest w temperaturze od około 160 do około 180°C. Technologia wytłaczania z rozdmuchiwaniami obejmuje następujące etapy:

- dozowanie tworzywa (lub tworzyw) oraz składników dodatkowych,
- uplastycznianie w wytłaczarce,
- kształtowanie strumienia w głowicy do postaci rury cienkościennej,
- ochładzanie i jednocześnie formowanie folii w drodze jej wyciągania i rozdmuchiwania do wymaganych wymiarów (pierwszy stopień),
- rozdmuchiwanie folii obejmujące urządzenie zamykające rękaw folii, zespół nagrzewnic oraz obrotowo nawrotne urządzenie odbierające folię orientowaną – folia przechodząc przez zespół nagrzewnic ulega nagrzanemu i jednoczesnemu rozciąganiu poprzecznemu oraz wydłużeniu, co powoduje orientację tworzywa polimerowego (drugi stopień),
- spłaszczenie folii do postaci złożonej wstęgi,
- odbieranie spłaszczonej folii oraz jej zwijanie.

Gotowy produkt przekazywany jest do części magazynowej, natomiast część produktów (folii) poddawana jest dodatkowo nadrukowi. Nadruk realizowany jest na 6 maszynach fleksograficznych. Zużyte powietrze kierowane jest do regeneracyjnego dopalacza termicznego. Część folii poddawana jest laminacji przy użyciu klejów bezrozpuszczalnikowych. Ostatnim etapem procesu produkcyjnego jest krojenie folii do wymaganych wymiarów oraz nawijanie na tuleje. Gotowy produkt jest przekazywany do części magazynowej.

W związku z poziomem rocznego zużycia LZO wykorzystywanych do nadruku fleksograficznego, które przekraczać będzie 25 Mg/rok, zakład obecnie podlega i nadal podlegać będzie standardom emisyjnym określonym w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1860).

Z przedłożonych dokumentów wynika, iż projektowana zmiana nie powinna wywoływać ponadnormatywnych oddziaływań na powierzchnię ziemi, wody powierzchniowe i podziemne oraz powietrze. Wzrost zużycia rozpuszczalników nie spowoduje również przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu i nie zwiększy ilości ścieków. Przedsięwzięcie nie wpłynie negatywnie na obszary wymagające specjalnej ochrony ze względu na występowanie gatunków roślin, grzybów i zwierząt, ich siedlisk lub siedlisk przyrodniczych objętych ochroną, a także na stan Jednolitych Części Wód Powierzchniowych i Jednolitych Części Wód Podziemnych ani na realizację określonych w „Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Odry” celów środowiskowych. Wyniki przeprowadzonej analizy w ww. zakresie pozwalają założyć, że omawiane przedsięwzięcie (przy spełnieniu wszystkich zalecanych rozwiązań technicznych, technologicznych i organizacyjnych) nie wpłynie negatywnie na środowisko i nie będzie stanowić zagrożenia dla zdrowia ludzi.

z up. Burmistrza Miasta Kościana
Jerzy Frąckowiak
Naczelnik Wydziału
Gospodarki Komunalnej